

项目名称	极限规格高端特厚板全流程绿色制备关键技术创新及应用
提名单位	江苏省冶金行业协会
主要完成单位	1. 江阴兴澄特种钢铁有限公司 2. 东北大学 3. 中冶京诚工程技术有限公司 4. 北京科技大学
主要完成人情况： 1. 朱苗勇 2. 孙宪进 3. 李忠平 4. 祭程 5. 谢振家 6. 常海 7. 朱国荣 8. 吴扬 9. 刘观猷 10. 何广霞 11. 张明	
主要知识产权和标准规范目录： 1. 发明专利：一种连铸坯中间裂纹萌生临界应变测定的方法，ZL201911316387.0； 2. 发明专利：连铸坯表面裂纹扩展临界应变测定及其裂纹扩展预测方法，ZL202010088411.6； 3. 发明专利：基于 TiN 析出预测的连铸工艺参数确定方法及装置，ZL202511947019.1； 4. 发明专利：一种钢凝固糊状区枝晶网络渗透率的确定方法，ZL202011354381.5； 5. 发明专利：一种铸坯微观偏析比值的确定方法，ZL202011486550.0； 6. 发明专利：一种连铸轻压下标定及自校验的工具与方法，ZL202411526227.X； 7. 发明专利：喷嘴堵塞检测方法、装置、存储介质和计算机设备，ZL202411105152.8； 8. 发明专利：一种高硬度碳素模架用钢；ZL201910532434.9. 9. 学术论文：白丽琴, 孙宪进, 吴扬, 等. 42CrMo 钢特厚椭圆坯轧制工艺数值模拟[J]. 中国冶金,2024,34(5): 106-113. 10.国家标准：塑料模具钢 第 4 部分：预硬化钢板，GB/T 35840.4-2020。	